

100589

Tork PeakServe® Continuous™ Håndtørk

Miljøinformasjon

Innhold

Produktet er laget av
Nye fibre
Emballasjematerialet er laget av papir eller plast.

Materiale

Nye fibre
Essity har et ambisiøst mål om at alle råmaterialer fra trebasert nyfibre som brukes i vår produksjon, skal være sertifisert i henhold til FSC® eller Program for the Endorsement of Forest Certification (PEFC™). Videre skal alle trebaserte nye fibre oppfylle FSC® Controlled Wood-standarden. Det gjelder også verifisering fra tredjeparter. Essitys regler for innkjøp av fibre forklarer dette mer inngående. Disse finnes på www.essity.com.
Ny fibermasse fremstilles fra myke eller harde tresorter. Trevirket går igjennom kjemiske og/eller mekaniske prosesser hvor cellulosefibre skilles ut og lignin og andre rester fjernes.
Bleking er en rengjøringsprosess av fibre. Målet er å oppnå en lys masse og også få en viss renhet på fiberen, for å møte kravene til hygieneprodukter og i noen tilfeller møte kravene til matvaresikkerhet.

Kjemikalier

Alle kjemikalier (prosesshjelpemidler i tillegg til tilsetningsstoffer) vurderes i henhold til miljøvennlighet, helse og sikkerhet, samt produktsikkerhet.
For å kontrollere produktytelse bruker vi tilsetningsstoffer:

- Virkestoffer for våtstyrke (for tørkepapir og rengjøringskluter)
- Virkestoffer for tørrstyrke (brukes sammen med en mekanisk behandling av papirmassen for å lage sterke produkter som tørkepapir)
- For farget papir tilsettes fargestoffer og fiksativer (for å sikre perfekt fargefasthet)
- For trykte produkter anvendes trykkfarge (pigmenter med bæriere og fiksativer)
- For flerlagsprodukter bruker vi ofte vannløselig lim for å sikre produktets integritet

Vi bruker ikke optiske blekemidler i de fleste av fabrikkene våre.
Vi bruker ikke mykningsmidler for profesjonelle hygieneprodukter.
Høy produktkvalitet sikres via kvalitets- og hygienehåndteringssystemer gjennom produksjon, lagring og transport.
For å opprettholde en stabil prosess og produktkvalitet, støttes papirfremstillingsprosessen av følgende kjemikalier/prosesshjelpemidler:

- antiskummidler (surfaktanter og dispersjonsmidler)
- pH-kontroll (natriumhydroksid og svovelsyre)
- retensjonshjelpemidler (kjemikalier som bidrar til å samle små fibre for å hindre fibertap)
- overflatekjemikalier (som bidrar til å kontrollere krepping av papiret for å gjøre det mykt og absorberende)

For å gjenbruke utskudd bruker vi:

- midler for å lage papirmasse (kjemikalier som bidrar til å lage papirmasse av vått sterkt papir)

I rengjøringen av avløpsvannet bruker vi flokkuleringsmidler og næringsstoffer for den biologiske behandlingen, for å sikre at vi ikke har negativ innvirkning på vannkvaliteten ut fra våre fabrikker.

Kontakt med mat

Dette produktet oppfyller lovgivende krav for materialer som er i kontakt med mat, bekreftet av en ekstern tredjeparts sertifisering. Produktet er trygt for tørking av overflater som er i kontakt med mat, og kan også være i kortvarig kontakt med næringsmidler.

Emballasje	Oppfyllelse av direktiv for emballasje og emballasjeavfall (94/62/EF): Ja
Opprettelsesdato for artikkel og siste revisjon av artikkel	Utstedelsesdato: 24-01-2023 Revisjonsdato: 01-11-2025
Produksjon	Dette produktet produseres på Kostheim - DE fabrikk og er sertifisert i henhold til HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001, ISO 50001 og FSC Chain-Of-Custody.
Destruksjon	Dette produktet brukes hovedsakelig til personlig hygiene og kan kastes sammen med husholdningsavfall.
Essity Norway AS, 0663 OSLO, Norge	