

110253



Beskrivning

Systemet Tork Mini Jumbo innebär effektivt utnyttjande av tiden och minskade kostnader och erbjuder mycket mer toalettpapper än standardrullar. Tork Mini Jumbo toalettpapper med 2 lager erbjuder bästa möjliga utseende, känsla och prestanda och passar perfekt för platser med medelhög till hög besöksfrekvens.

- Hög kapacitet – minskat underhåll och minskad risk för pappersbrist
- Snygg dekor: utformad för att skapa ett gott intryck
- Mjukpapper i två lager som ger ett långvarigt intryck
- Produktion fri från fossila koldioxidutsläpp¹
- Premium
- För allmänheten
- Mönsterprägling

Produktcertifikat



Tork
Premium

Produkt Detaljer

Prägling	Ja
Antal Ark	850
Tryck	Nej
Rullens diameter	18,8 cm
Rullens längd	170 m
Arklängd	20 cm
Lager	2
Rullens bredd	9,7 cm
Hylsans inre diameter	5,9 cm
System	T2
Färg	Vit

Leveransdata

	Konsumentförpackning (CON)	Transportförpackning (TRP)	Pall (Pal)
EAN	-	-	7322540053074
Förpackningsmaterial	none	Carton	-
Antal	1	12 (12 CON)	432 (36 TRP)
Höjd	97 mm	304 mm	1 974 mm
Längd	188 mm	392 mm	1 200 mm
Bredd	188 mm	386 mm	800 mm
Bruttovikt	577,62 g	7,34 kg	264,1 kg
Nettovikt	554,06 g	6,65 kg	239,36 kg
Volym	3,43 dm ³	46 dm ³	1,9 m ³
Lager per pall	-	-	6
TRP per lager	-	-	6

110253

Kompatibla produkter



Tork Dispenser Mini Jumbo Toa T2
460006



Tork Dispenser Mini Jumbo Toa Vit T2
555000



Tork Dispenser Mini Jumbo Toa Svart T2
555008



Tork Disp Mini Jumbo Twin Toa Vit T2
555500

Miljöinformation

Innehåll

Produkten tillverkas av Återvunna fibrer Kemikalier Förpackningsmaterialet tillverkas av papper eller plast.

Material

Återvunna fibrer Pappersåtervinning är ett effektivt utnyttjande av resurser, eftersom träfibrerna används flera gånger. Höga krav ställs på kvalitet och renhet av returpapper, med hänsyn till varje steg i kedjan (insamling, sortering, transport, lagring, användning), för att säkerställa säkra och hygieniska produkter. Återvunna fibrer kan tillverkas av olika typer av returpapper, såsom insamlat tidningspapper, tidskrifter, kontorsavfall, pappersmuggar, dryckeskartonger, wellpappkartonger och pappershanddukar. Valet av returpapperskvaliteter görs för varje produkt, beroende på dess specifika krav på prestandaegenskaper och ljushet. Papperet löses upp i vatten, tvättas och behandlas med kemikalier under hög temperatur och silas för att separera ut orenheter. Blekning av pappersmassa, som används för mjukpapper, är i första hand en process för att avlägsna ämnen som kan ha en negativ effekt på viktiga egenskaper hos den färdiga produkten såsom renhet, absorption, styrka och färg på pappersmassan. Blekning av den återvunna fibermassan görs med klorfria blekmedel (väteperoxid och natriumditionit). Vissa av våra produkter är blekta och andra inte. Till blekta produkter använder vi blekmedel (för att göra massa från återvunnet papper ljusare).

Kemikalier

Alla kemikalier (processhjälpmedel såväl som tillsatser) bedöms med utgångspunkt från miljö, hälsa och säkerhet på arbetet samt för sin produktsäkerhet. Vi använder följande tillsatser för att reglera produkternas prestanda:

- Våtstyrkemedel (avtorkningspapper och handdukar)
- Torrstyrkemedel (används tillsammans med mekanisk behandling av massan för att tillverka starka produkter som avtorkningspapper)
- Färgämnen och bindemedel (för färgat papper i syfte att säkerställa perfekt färgbeständighet)
- För tryckta produkter appliceras tryckbläck (pigment med bärande och bindemedel)
- Ett vattenlösligt lim används ofta för produkter med flera lager, i syfte att säkerställa produktens fullständighet.

 I de flesta av våra bruk lägger vi inte till några optiska blekmedel, men det förekommer ofta i återvunnet papper eftersom det används för kopieringspapper. Vi använder inte mjukmedel för våra professionella hygienprodukter. Hög produktkvalitet säkerställs genom kvalitets- och hygienhanteringssystem i hela förloppet från produktion till lagring och transport. I syfte att upprätthålla en stabil process och produktkvalitet stöds papperstillverkningen av följande kemikalier/processhjälpmedel:

- skumdämpare (ytaktiva ämnen och spridningsmedel)
- pH-reglering (natriumhydroxid och svavelsyra)
- retentionsmedel (kemikalier som hjälper till att agglomerera små fibrer för att förhindra förlust av fibrer)
- Beläggningkemikalier (för att hjälpa till att kontrollera kräppningen av pappret och göra det mjukt och absorberande)

 I syfte att återanvända rester från tillverkningen och utnyttja återvunna fibrer använder vi:

- Massahjälpmedel (kemikalier som hjälper till att göra om våtstarkt papper till massa)
- Flockningskemikalier (som hjälper till att rensa bort bläck och fillers från återvunnet papper)
- Blekmedel (för att göra massa från återvunnet papper ljusare)

 Under rengöringen av vårt avloppsvatten använder vi flockningsmedel och näringsämnen för biologisk behandling för att säkerställa att kvaliteten på grundvatten och i vattendrag inte påverkas negativt av våra fabriker.

110253

Miljöcertifiering	Denna produkt är certifierad med EU Ecolabel med certifikatnummer SE/004/001. Denna produkt är certifierad med FSC® med certifikatnummer SA-COC-008266.
Förpackning	Uppfyller kraven i direktivet för förpackning och förpackningsavfall (94/62/EG): Ja
Datum då artikeln utfärdades och senaste revisionsdatum	Utfärdandedatum: 19-04-2019 Revisionsdatum: 11-06-2025
Tillverkning	Denna produkt tillverkas på fabriken Lilla Edet - SE och är certifierad i enlighet med ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 och FSC Chain-Of-Custody.
Avyttring/destruktion av produkt	Produkten kan slängas i vanlig avfallshantering.

Essity Hygiene and Health AB, 405 03 Göteborg, Sverige